

DYNAMIC PREMIUM

SAE 5W-30, API CI-4/SL



ОТЛИЧНАЯ
ТЕРМИЧЕСКАЯ
СТАБИЛЬНОСТЬ

НАРАБОТКА МАСЛА

656 мч

ИЗМЕНЕНИЕ ВЯЗКОСТИ
ПРИ 100 °С

0,5%



ОТЛИЧНЫЕ
МОЮЩИЕ
СПОСОБНОСТИ

ИЗМЕНЕНИЕ
ЩЕЛОЧНОГО ЧИСЛА

22,4%



ВЫСОКО-
ЭФФЕКТИВНЫЕ
ПРИСАДКИ

ЭЛЕМЕНТЫ
ИЗНОСА И КОРРОЗИИ

ОТСУТСТВУЮТ

Опыт применения:
**трактор Claas Axion 920,
дизельный двигатель
Iveco Cursor 9**



**■ РЕКОМЕНДУЕТСЯ
ДАЛЬНЕЙШАЯ
ЭКСПЛУАТАЦИЯ
БЕЗ ЗАМЕНЫ МАСЛА**

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №503337 от 07.10.2022 г.

Протокол испытаний № 503337 от 07.10.2022



Техническая поддержка:
e-mail: support@oiltest.ru
Телефоны:
Москва +7 (495) 197-88-99
Новосибирск +7 (383) 312-07-57
Екатеринбург +7 (343) 251-99-11
www.oiltest.ru

Идентификатор узла техники	ZCF-23
Обозначение пробы	7082 НХ 32
Компания	
Заказчик	ООО "БИРМА "СТРИМ"
Контактное лицо	Журавлев Валентин
Наименование клиента	ООО Брянская Мясная Компания
Дополнительная информация	
Внутренний номер пробы	
Тип техники	Трактор
Марка	Claas Axion 920
Узел	Двигатель
Производитель / модель / серийный №	Iveco / Cursor 9 /
Объем системы (бака)	25,0
Место отбора	картер
Производитель масла / Вязкость	ООО Нефлесинтез / SAE 5W-30
Марка масла	Oilway Dynamic Premium 5W-30

Интерпретация актуальных лабораторных данных

Для более точной интерпретации состава пакета присадок, значения щелочного числа необходимо сравнение со свежим продуктом. Остальные показатели масла находятся в пределах нормы.

Данные образца	503255	503259	503339	503337
Номер образца				
Дата отбора	21.07.2022	15.08.2022	01.09.2022	03.10.2022
Пробег	15223 ч	15443 ч	15659 ч	15879 ч
Наработка	20,0 мин	220,0 ч	436,0 ч	856,0 ч
Доля масла				
Оценка масла		✓	✓	✓
K1 Стандартный тест для дизельных и б...				
ИК-спектроскопия с Фурье преобразованием				
Глицерол	%	0	0	0
Сажа	%	0,0	0,0	0,0
Металлы смазочного материала				
Алюминий	Al	wt/wt	0	0
Барий	Ba	wt/wt	0	0
Бор	B	wt/wt	134	104
Кальций	Ca	wt/wt	3869	4057
Хром	Cr	wt/wt	0	0
Медь	Cu	wt/wt	0	1
Железо	Fe	wt/wt	2	11
Свинец	Pb	wt/wt	0	0
Магний	Mg	wt/wt	18	20
Марганец	Mn	wt/wt	1	0
Молибден	Mo	wt/wt	0	1
Никель	Ni	wt/wt	0	0
Фосфор	P	wt/wt	1076	1020
Калий	K	wt/wt	1	0
Кремний	Si	wt/wt	9	10
Серебро	Ag	wt/wt	0	0
Натрий	Na	wt/wt	4	6
Олово	Sn	wt/wt	1	0
Титан	Ti	wt/wt	0	0
Ванадий	V	wt/wt	0	0
Цинк	Zn	wt/wt	1251	1173
Кинематическая вязкость при 100°C	mm ² /s	11,83	11,39	11,70
Вязкость при 100°C	mm ² /s	11,83	11,39	11,70
Содержание воды (акватест)				
Содержание воды (акватест)	%	0,05	0,04	0,04
Щелочное число (D 4739)				
Кислотное число TAN	mg КОН/g	2,32	2,63	3,02
Щелочное число TBN (ASTM D 4739)	mg КОН/g	6,08	10,76	9,04
Температура вспышки (pass/fail)				
Темп. вспышки (удовл./ не уд.)	°C	pass	pass	pass

Общая оценка



Норма

ISO
9001
QUALITY
ASSURANCE

